

Maximus®



Hander
120 x 240 cm



HANDER CHROME



HANDER COOPER

| CARACTERÍSTICAS | | VALOR REQUERIDO | NORMA | RESULTADO | EVALUACIÓN | |
|-----------------|-----------------------------|-------------------|---------------|---------------|------------|--------|
| | Largo y Ancho | ±0.6% | ISO 10545 - 2 | 0.2 % | Cumple | |
| | Espesor | ±5.0% | ISO 10545 - 2 | 3.0 % | Cumple | |
| | Rectitud de los lados | ±0.5% | ISO 10545 - 2 | 0.2 % | Cumple | |
| | Ortogonalidad | ±0.6% | ISO 10545 - 2 | 0.2 % | Cumple | |
| | Curvatura central | ±0.5% | ISO 10545 - 2 | 0.2 % | Cumple | |
| | Planaridad de la superficie | Curvatura lateral | ±0.5% | ISO 10545 - 2 | 0.2 % | Cumple |
| | | Alabeo | ±0.5% | ISO 10545 - 2 | 0.2 % | Cumple |
| | Calidad de la superficie | Mínimo 95 | ISO 10545 - 2 | 99 | Cumple | |

| PROPIEDADES FÍSICAS | | VALOR REQUERIDO | NORMA | RESULTADO | EVALUACIÓN |
|---------------------|--|----------------------------|----------------|----------------------|------------|
| | Absorción de agua, porcentaje % | E ≤ 0.5 % | ISO 10545 - 3 | 0.01 % | Cumple |
| | Resistencia a la rotura, en N | 1 300 N | ISO 10545 - 4 | 1649 N | Cumple |
| | Modulo de ruptura, en N/mm ² | 35 N / mm ² | ISO 10545 - 4 | 65 N/mm ² | Cumple |
| | Sin esmaltar, abrasión profunda | Máximo 175 mm ³ | ISO 10545 - 6 | 165 mm ³ | Cumple |
| | Resistencia a la abrasión | Informe de la clase y | ISO 10545 - 7 | No aplica | Cumple |
| | Esmaltado, abrasión superficial | los ciclos de abrasión | | | |
| | Resistencia al rayado, Método de Mohs | 5 Mohs | UNE 67-101 | 5 Mohs | Cumple |
| | Coefficiente de expansión térmica lineal | Método disponible | ISO 10545 - 8 | Garantizada | Cumple |
| | Temp. ambiente hasta 100°C | | | | |
| | Resistencia al choque térmico | Método disponible | ISO 10545 - 9 | Resiste | Cumple |
| | Resistencia al cuarteo | Requerido | ISO 10545 - 11 | Resiste | Cumple |
| | Resistencia a la Helada | Requerido | ISO 10545 - 12 | Resiste | Cumple |
| | Coefficiente de fricción | Método disponible | ISO 10545 - 17 | ≥ 36 | Cumple |
| | Método de péndulo | | | | |
| | Expansión por humedad, en mm/m | Método disponible | ISO 10545 - 10 | Garantizada | Cumple |
| | Diferencias de color | Método disponible | ISO 10545 - 16 | No aplica | Cumple |
| | Resistencia al impacto | Método disponible | ISO 10545 - 15 | Resiste | Cumple |

| PROPIEDADES QUÍMICAS | | VALOR REQUERIDO | NORMA | RESULTADO | EVALUACIÓN |
|----------------------|------------------------|------------------------------|---------------|------------------------|------------|
| | Estimado | Mínimo clase 3 | ISO 10545 -14 | Clase 4 | Cumple |
| | Sin esmaltar | Clasificación del fabricante | ISO 10545 -14 | No aplica ⁴ | Cumple |
| | Resistencia a químicos | | | | |
| | Estimado | Mínimo GB | ISO 10545 -13 | GB | Cumple |
| | Sin esmaltar | Mínimo UB | ISO 10545 -13 | No aplica | Cumple |
| | Estimado | Mínimo GLB | ISO 10545 -13 | G LB | Cumple |
| | Sin esmaltar | Mínimo ULB | ISO 10545 -13 | No aplica | Cumple |
| | Estimado | Mínimo GHB | ISO 10545 -13 | G HB | Cumple |
| | Sin esmaltar | Mínimo UHB | ISO 10545 -13 | No aplica | Cumple |

Producto: Porcelánico Esmaltado

Calidad: Primera

Serie: Gran Formato

Modelo: Hander

Color: Chrome y Cooper

Acabado: Natural

Formato: 120 x 240 cm

Variación: Media

CARACTERÍSTICAS GENERALES



FORMATOS



COMENTARIOS

No utilizar ningún tipo sustancias corrosivas (ácido)

No utilizar ningún producto abrasivo (fibra o lijas)

Esta ficha solo es aplicable a loseta de primera calidad

Esta ficha no es aplicable a las piezas complementarias

PARA MAYOR INFORMACIÓN DIRIGIRSE AL CENTRO DE SERVICIO TÉCNICO

Teléfono 52.55.2451.3500, Fax 52.55.5361.5181
maximusmexico.com.mx

mail: info@maximusmexico.com.mx
LETSA MEXICO S. DE R. L. DE C. V., Prolongación
Fulton # 2, Colonia La Ioma, Tlalnepantla de Baz,
Estado de México, C. P. 54060

Este informe solo representa las características de las muestras sometidas a prueba, mas no del universo de donde deriva y no podrá ser reproducido total o parcialmente sin la autorización por escrito del laboratorio.

El aspecto del producto puede presentar variaciones del espectro, tono y textura respecto a lo expuesto, dependiendo del lote de producción.